

ANSIMAG

Tätninglös centrifugalpump, modell KM

Användningsområde

Pumpen används där läckage från axeltätning ej kan accepteras. Exempel på vätskor där magnetdrivna pumpar i komposit med framgång används är:

- Svavel-/saltsyra
- Natriumhypoklorit
- Natriumhydroxid
- Väteperoxid
- Ammoniak
- Bensen
- Klorider
- Lutar

Utförande

KM-pumpen är en magnetdriven centrifugalpump med pumphus i segjärn, invändigt belagt med fluorplast av ETFE eller PFA och utvändigt pulverlackerad, vilket ger fyra gånger hårdare yta än konventionell epoxymålning och är mycket korrosionsresistent. Detta kombinerar metallens styrka med icke-metallernas lämplighet att användas för pumpning av starkt korrosiva vätskor.

Alla Ansimagpumpar har en stillastående axel, vilket eliminerar vibrationer och medger högre belastningskapacitet. Den inre magnetenheten är löstagbar från pumphjulet och helt inkapslad och därför helt skyddad från pumpmediet. Den yttre magnetenheten är skyddad mot korrosiv påverkan från omgivningen, liksom mekaniska skador. Den omgivande isolationskåpan är tillverkad av ETFE för att motstå höga driftstryck.

Alla vätskeberörda delar är resistent mot de flesta korrosiva vätskor och lösningsmedel vid temperaturer upp till 120 °C

Ansimag, modell KM, är en kostnadseffektiv, läckagefri pump för tung drift, enkel att installera och med litet underhållsbehov. På grund av att de flesta delar är utbytbara inom en serie, så kan reservdelshållningen reduceras till ett minimum. Pumparna kan erhållas med ISO-/ eller ANSI-flänsar, klass PN 16.



Teknisk data (vid 50 Hz)

Flöde och uppfodringshöjd

Flöde: upp till 28 m³/h

Uppfodringshöjd: upp till 35 m

Temperaturområde

-29 till +121 °C

Viskositet

Max. 150 cSt

Fasta partiklar

3 – 20 viktsprocent partikelbemängd vätska beroende på utförande och max partikelstorlek 1,6 mm utan filter.

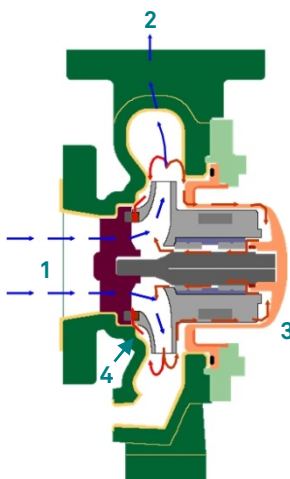
Material

Pumphus:	Segjärn belagd med ETFE
Pumphjul:	Kolfiberarmerad ETFE*
Isolationskåpa:	Kevlar
Axel:	Kiselkarbid
Axelhylsa:	Kiselkarbid
Magneter:	Neodymium, Järn, Bor

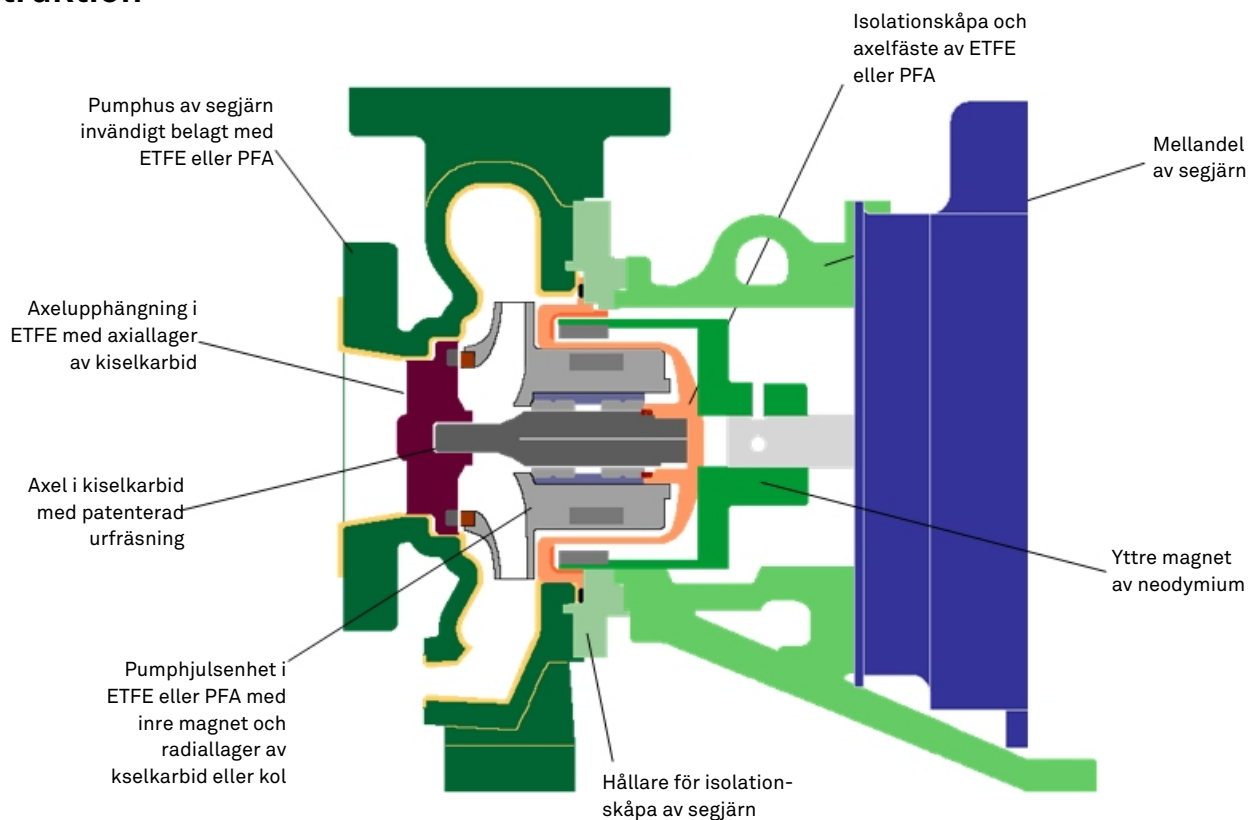
* Kan erhållas i glasfiberarmerad PFA

Funktion

1. Flödet går genom sugstutsen och axelupphängningen.
2. Huvudflödet passerar ut genom tryckstutsen.
3. En mindre mängd kyl- och smörjvätska pressas bakåt mellan magneterna och kåpan för att därefter passera axel och radiallager och mynna ut i pumphjulets centrum.
4. En del av flödet går via axiallagren tillbaka till sugsidan på pumphjulet.



Konstruktion



Servicevänlig – få delar

- Endast en fast nyckel krävs för inspektion
- Lägg till en avdragare och skiftnyckel för full serviceutrustning
- Utbytesenhet 1: Pumphjul, axel, axiallager, inre magnetenhet
- Utbytesenhet 2: Utbytesenhet 1 med pumphus och axiallager

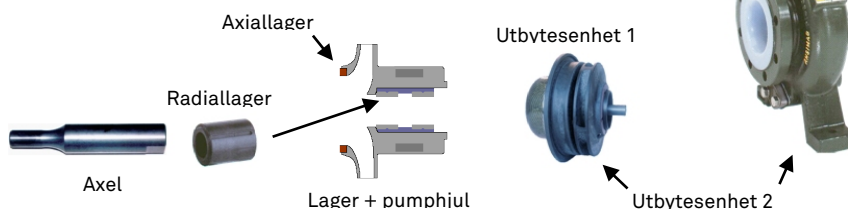
Pumphjul och inre magnet erbjuds som två individuella delar

Fördelar:

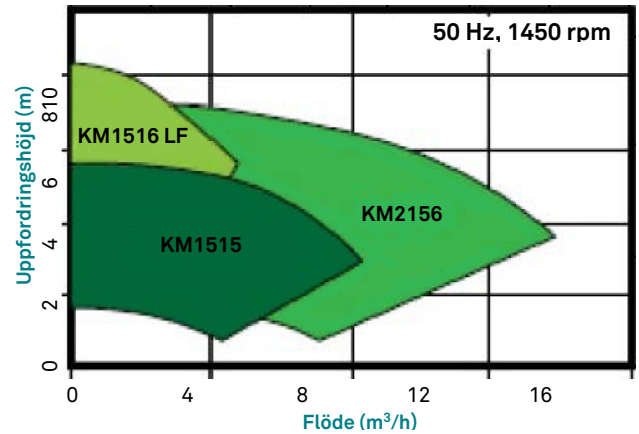
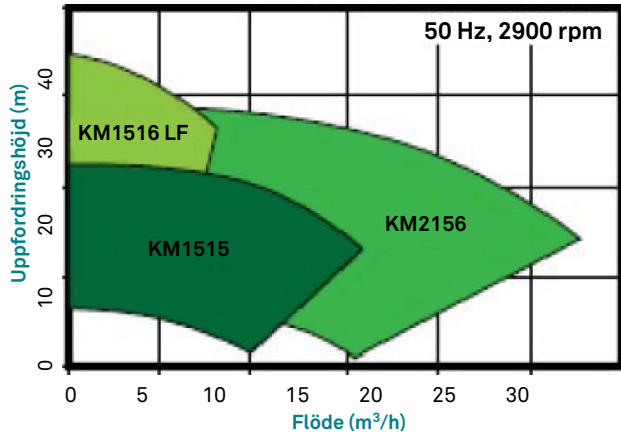
- Minskat lagerbehov
- Ökad flexibilitet
- Minskade reparationskostnader
- Överlägsen kemisk resistens

1-delsdesign

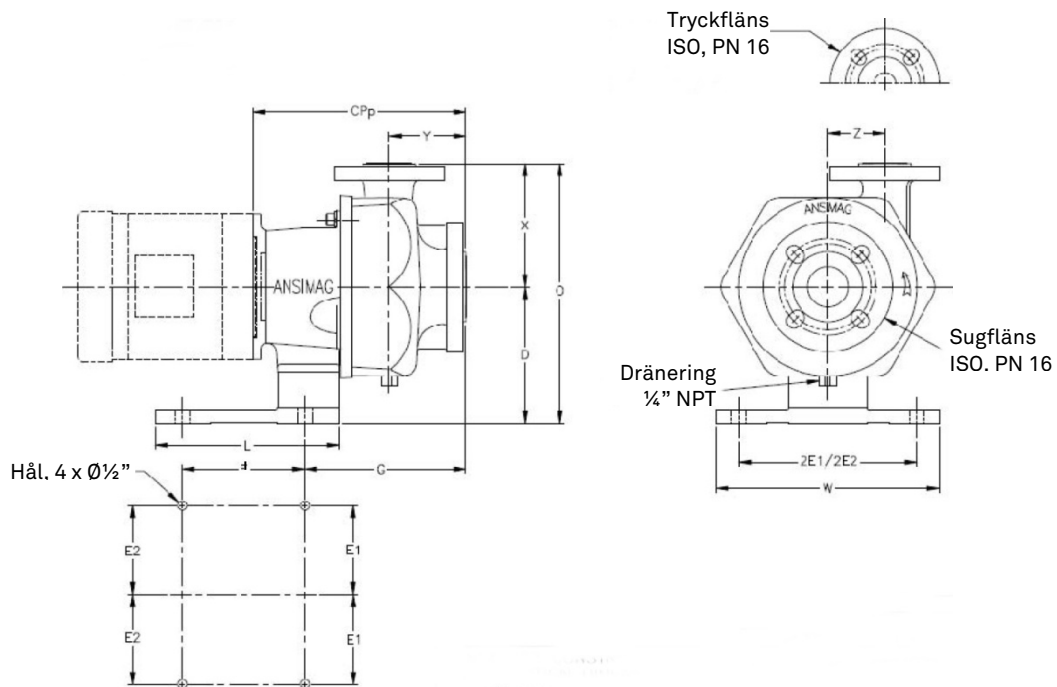
Ny design



Urvalsdiagram



Mått



Modell	Sugfläns	Tryckfläns	X	Y	Z	E1	E2	F	G	L	W	Vikt (kg)
KM1515	40	25	140	80	59	102	102	140	174	210	267	24
KM1516LF	40	25	140	87	65	102	102	140	187	210	267	29,5
KM2156	50	40	140	87	65	102	102	140	187	210	267	32

PUMPSTORLEK

MOTORSTORLEK	KM1515			KM1516LF			KM2156		
	D	O	CPp	D	O	CPp	D	O	CPp
80 / 90	14	254	234	155	295	249	155	295	249
100 / 112	135	274	246	155	295	259	155	295	259
132	155	295	246	155	295	259	155	285	259

Obs! Ovan angivna mått är referensvärden och ej avsedda för konstruktion / installation