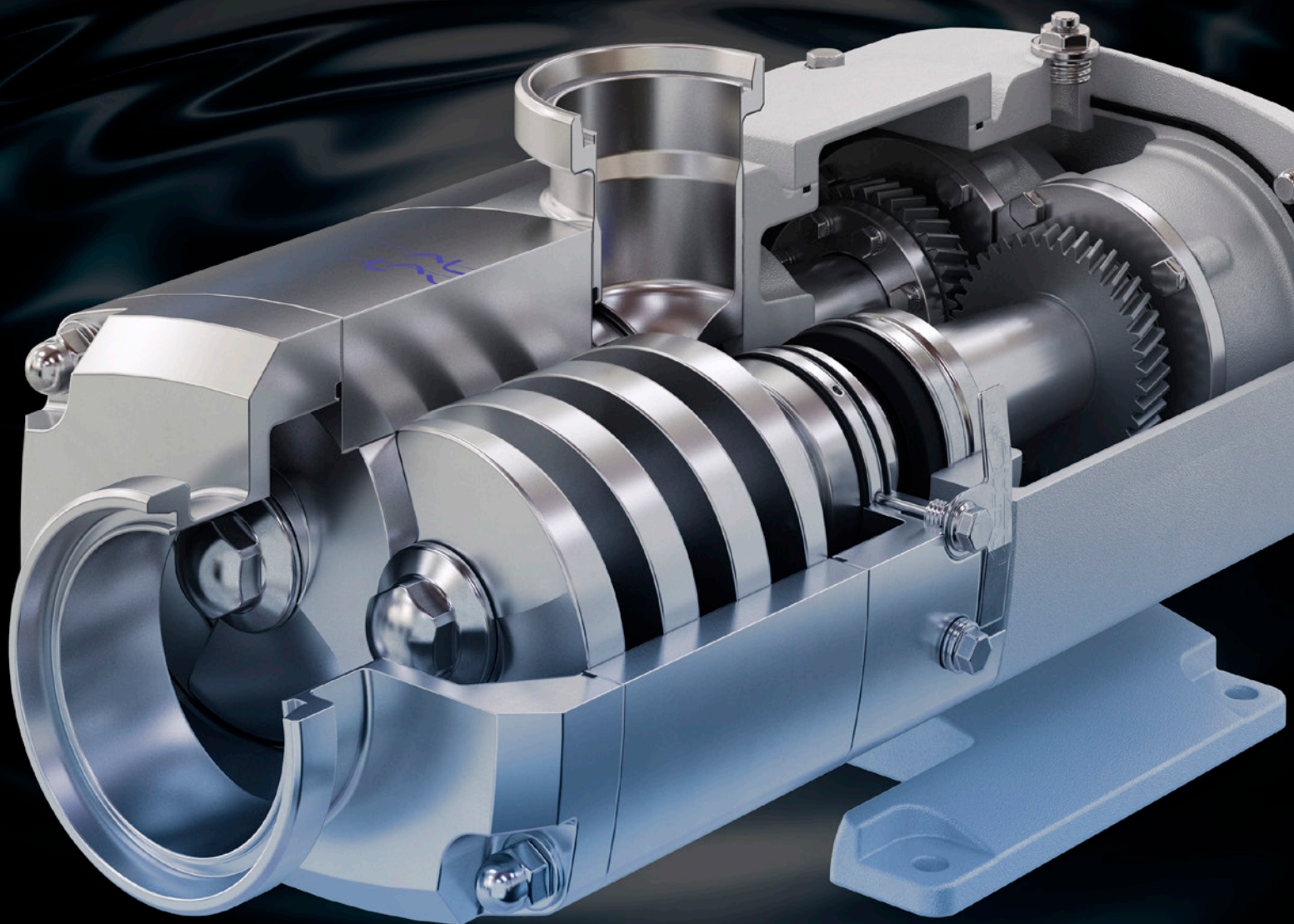


Produkter till livsmedel och läkemedel



”Utmanande processer med höga hygienkrav – det gillar vi”

Jacob Edholm,
Teknisk försäljning, Livs- och läkemedel



Höga krav på säkerhet, tillförlitlighet och hygien

Zander & Ingeström levererar produkter från världsledande tillverkare för flera olika hygieniska processer inom livsmedels-, mejeri-, dryckes-, biopharma och hygienproduktindustrin.

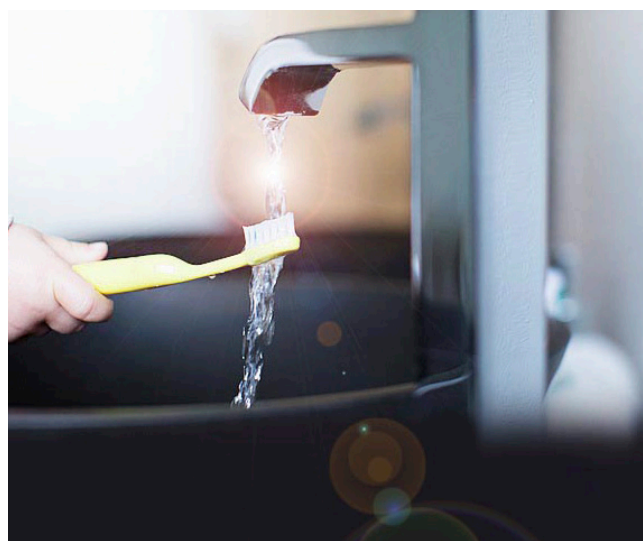
Vår spetskompetens för krävande applikationer. Det betyder konkret att vi inte bara är specialister på våra egna produkter, utan framför allt att vi har en betydande erfarenhet av hur produkterna fungerar i verkligheten, dvs i våra kunders industribranscher.

Vårt engagemang i varje enskilt uppdrag och den trygghet för kunden som följer därav. Konkret innebär det att ingen affär är avslutad förrän pumpen är installerad och testad och allt fungerar precis som tänkt. Det här engagemanget följer naturligt av att vi på Zander & Ingeström alltid har värdesatt långlivade relationer, vilket förmodligen också är en starkt bidragande orsak till att företaget har blomstrat sedan år 1898!

Vår snabba och korrekta respons på kundernas frågor och funderingar. Eftersom vi finns till för våra kunders skull – inte tvärtom – är det självklart för oss att återkomma med klargörande besked så fort som möjligt. Det här är något som genererar uppskattande kommentarer snart sagt varje vecka.

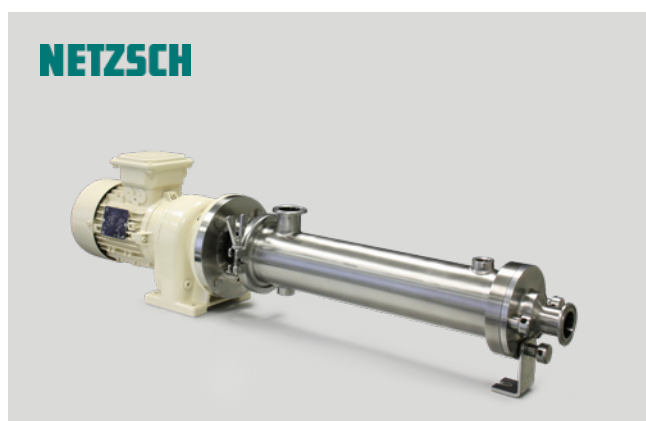
Vi är certifierade enligt ISO 9001:2015

Zander & Ingeström följer och uppdaterar kontinuerligt den internationella kvalitetsutvecklingen. Kunden ska känna att produkter alltid håller högsta kvalitets- och säkerhetsklass.



Rätt pump på rätt plats för dina applikationer

Zander & Ingeström tillgodoser livsmedelsindustrins behov av skonsam, exakt, säker och effektiv dosering och transport och av alla slags vätskor i hygieniska produktionsanläggningar. Inom läkemedelsindustrin ställs utomordentligt höga krav på hygieniska, exakta doseringar och flöden i produktionen och våra produkter är gjorda för det. Vi hjälper våra kunder att välja rätt pump och konfigurera den till just deras applikation.



Excenterskruvpumpar

Hygien in i minsta detalj. Netzsch har ett komplett program i tre nivåer: Standard, hygien och aseptik.



Centrifugalpumpar

Installationer i hygienisk och sanitär miljö. Kompakta, direktdrivna med rostfri skyddskåpa över elmotorn. SMS, DIN eller Triclamp?



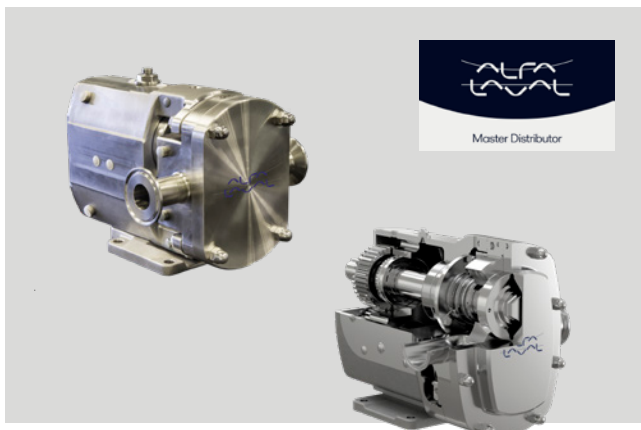
Doseringspumpar

Bran & Luebbe har ett heltäckande program doseringspumpar som garanterar dig rätt kvalitet i varje enskilt doseringsfall. Det är dina krav som avgör.



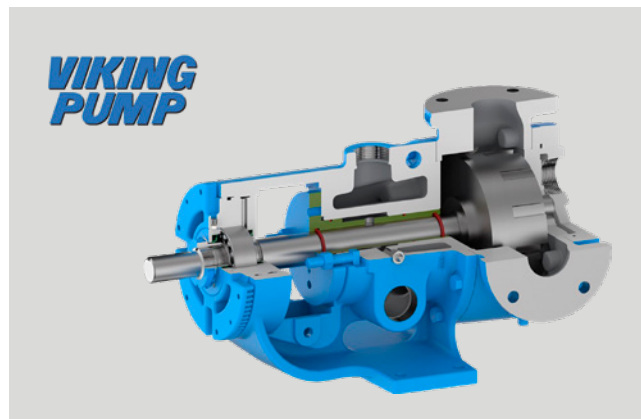
Magnetdrivna centrifugalpumpar

Centrifugalpumpen för kemikalier där man söker en tätningsslös design för att säkerställa en läckagefri och säker drift.



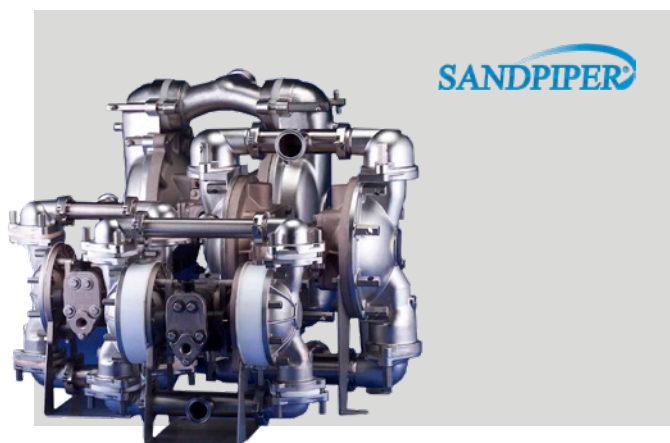
Lobrotor- och kolvrotorpumpar

För skonsam pumpning av låg- och högviskösa vätskor. Pumparna möter de högsta hygienkritiska krav som finns inom bioteknik, livsmedels- och läkemedelsindustri.



Kugghjulpumpar

Viking har löst de tekniska problemen och skapat just den pump som chokladindustrin har önskat sig i många år: en garanterat läckagefri chokladpump med enkel service.



Tryckluftsdrivna membranpumpar

Samtliga pumpar är utrustade med godkända elastomerer och dess hölje är utfört i polerat syrafast stål. Inga komponenter på luftsidan kräver smörjning.



Dubbelskruvpumpar

Pumpar livsmedel på ett skonsamt sätt. Pumpen är effektiv både med viskös produkt och diskvätska vid CIP, vilket innebär att man inte behöver en separat disktryckspump. Det innebär en besparing både arbetsmässigt och ekonomiskt.



Slangpumpar

Pumpen är självsugande, tätningsslös och torrkörnings-säker. Lätt att rengöra eftersom den kan köras reversibelt. Ett mycket bra alternativ när det gäller applikationer där hygien är av största vikt.



Fatpumpar

Lutz excenterskruvpumpar är absolut enastående när det gäller att pumpa vätskor skonsamt. De har lågt slitage, är robusta och driftssäkra och enkla att ta isär och rengöra.

Master Distributor för Alfa Laval



Zander & Ingeström erbjuder kunskap och tekniska lösningar av Alfa Laval's sanitära processkomponenter samt konsultation, rådgivning, utbildningar och service för kunder inom livsmedels- och läkemedelsindustrin i Sverige.



Fittings och rör



Tankrengöring



Mixers och omrörare



Värmeväxlare



Ventiler och automation

Zander & Ingeström erbjuder

- Rådgivning
- Komponenter och lösningar
- Support och reservdelar
- Utbildningar
- Service
- Fittings
- Rör
- Tankrengöring
- Värmeväxlare
- Mixer
- Omrörare
- Pumpar
- Automation

Kunskap
och tekniska
lösningar

Det är vi som hjälper dig välja rätt produkter

Vi skapar innovativa tekniska lösningar för ett hållbart samhälle. Genom att förstå våra kunders verksamhet ur ett helhetsperspektiv erbjuder vi lösningar som spar tid, pengar, ger affärsmöjligheter och ett positivt hållbarhetsavtryck.

Vi hjälper dig att hitta rätt produkt eller lösning. Ring 08-80 90 00 eller mejla livsmedel@zeta.se. För personlig service och vägledning är du alltid välkommen att höra av dig till oss direkt.



Innesäljare
Livsmedel och läkemedel

Jenny Lagervall
Tel: 010-130 20 45
jenny.lagervall@zeta.se



Försäljningsingenjör,
Livsmedel och läkemedel

Eva Røstbakken
Tel: 010-130 20 47
eva.rostbakken@zeta.se



Teamleader
Livsmedel och läkemedel

Gustav Gillström
Tel: 010-130 20 46
gustav.gillstrom@zeta.se



Försäljningsingenjör,
Livsmedel och läkemedel

Benny Svanberg
Tel: 08-80 90 94
benny.svanberg@zeta.se



**Service- och
kundservicechef**

Mattias Stawbrink
Tel: 08-80 90 36
mattias.stawbrink@zeta.se



Försäljningschef

Torbjörn Pettersson
Tel: 08-80 90 40
torbjorn.pettersson@zeta.se



Försäljningsingenjör,
Livsmedel och läkemedel

Jacob Edholm
Tel: 08-80 90 89
jacob.edholm@zeta.se



Produktchef

Thomas Nyström
Tel: 08-80 90 04
thomas.nystrom@zeta.se

