

# Produktöversikt – pumpar och pannor

---



**zi** **ZANDER &  
INGESTRÖM**

A PART OF CHRISTIAN BERNER

# Varför välja Z&I?

# Rätt pump på rätt plats sedan 1898



Vi hör återkommande från våra kunder att Zander & Ingeström skiljer sig från branschens övriga pumpleverantörer på tre väsentliga punkter:

**1. Vår spetskompetens för krävande applikationer.** Det betyder konkret att vi inte bara är specialister på våra egna produkter, utan framför allt att vi har en betydande erfarenhet av hur produkterna fungerar i verkligheten, dvs i våra kunders industribranscher.

**2. Vårt engagemang i varje enskilt uppdrag och den trygghet för kunden som följer därav.** Konkret innebär det att ingen affär är avslutad förrän pumpen är installerad och testad och allt fungerar precis som tänkt. Det här engagemanget följer naturligt av att vi på Zander & Ingeström alltid har värdesatt långlivade relationer, vilket förmodligen också är en starkt bidragande orsak till att företaget har blomstrat sedan år 1898!

**3. Vår snabba och korrekta respons på kundernas frågor och funderingar.** Eftersom vi finns till för våra kunders skull – inte tvärtom – är det självklart för oss att återkomma med klagande besked så fort som möjligt. Det här är något som genererar uppskattande kommentarer snart sagt varje vecka.

Zander & Ingeström är ett av de ledande företagen inom pump- och värmeteknik. Vi strävar efter att vara ditt bästa alternativ vid val av produkter och processer.

Du får samtidigt kvalificerad rådgivning och erbjuds hög teknisk kompetens i kontakten med våra medarbetare. Vår egen utveckling, kunskap och mångåriga erfarenhet, liksom val av produkter, ger dig trygghet.

Hos oss finner du medarbetare som förstår dina behov och delar med sig av sitt kunnande.

Z&I, som arbetsgivare, är medlem i Teknikföretagen och Svenskt Näringsliv. Vi är dessutom medlemmar i två, för oss viktiga, branschorganisationer: Svenska Pumpleverantörers Förening, även kallat SWEPUMP samt Varim, som är mötesplatsen för vattenreningsindustrin i Sverige.

## Affärsidé

Z&I är ett försäljningsbolag med hög teknisk kompetens som erbjuder högkvalitativa produkter och system till svensk industri och förvaltning. Service och underhåll är en integrerad del av vår verksamhet. Vi skall erbjuda våra kunder utbildning inom våra produktområden. Vårt försäljningsområde är vad gäller genomströmningsvärmare och pumpar Sverige och för pannor även övriga världen inkluderat.

## Vision & värdegrund

Vår vision är att vara det bästa alternativet för kunden. Detta når vi genom samarbete, ansvar, kvalitet, engagemang och respekt. Visionen är väl förankrad i vår värdegrund **tillsammans och genom ständiga förbättringar.**



# Vi strävar efter att vara ditt bästa alternativ



Vatten & Avlopp



Energi



Livsmedelsindustri



Papper & Massa



Läkemedelsindustri



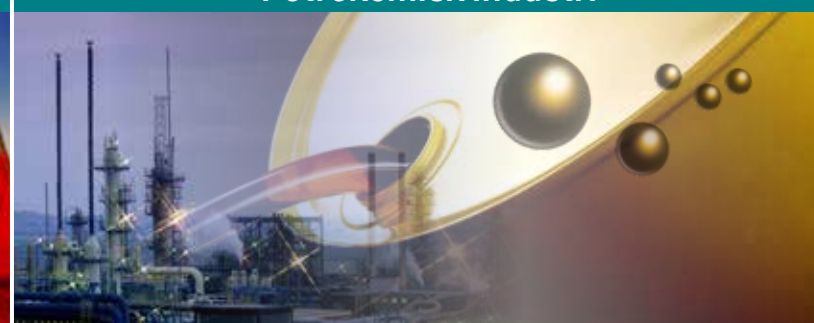
Allmän industri



Kemisk industri



Petrokemisk industri



Gruvindustri



Stålindustri



Vi är certifierade enligt ISO 9001, ISO 14001 samt OHSAS 18001 – Zander & Ingeström följer och uppdaterar kontinuerligt den internationella kvalitetsutvecklingen. Kunden ska känna att Z&I's produkter alltid håller högsta kvalitets- och säkerhetsklass. Våra applikationer finns överallt inom industrin men kan i huvudsak delas in i 7 huvudsegment.

## Pumpar för livsmedel

### Hög effektivitet, hygienisk och varsam produktantering

Z & I tillgodoser livsmedelsindustrins behov av skonsam, exakt, säker och effektiv dosering och transport och av alla slags vätskor i hygieniska produktionsanläggningar.

Vi projekterar, levererar, installerar och servar pumpar för industriell produktion av livsmedel, drycker, mejeriprodukter,

## Pumpar för papper och cellulosa

### Ledande pumpleverantör inom pappers- och cellulosaindustrin

Z & I är sedan många år varit en ledande leverantör av pumpar för den svenska pappers- och cellulosaindustrin.

Hos oss finner du den optimala lösningen för din produktion. Säker och effektiv drift, minimalt och enkelt underhåll, lång livslängd, minimal energiförbrukning är några av våra ledord.

## Pumpar för gruvindustrin

### Vi pumpar aktiva sprängmedel med säker utrustning

Gruvdriften i Sverige går tillbaka till 1200-talet. Under tidigt 1700 tal kom den första ångdrivna pumpen till Sverige från England. Den vanligaste applikationen för pumpar i gruvor är att transportera bort grundvatten. Idag är pumptekniken förfinad och Zander & Ingeström levererar utrustning till ett flertal applikationer.

Det är inte bara de självklara kriterierna, såsom till-

förlitlighet och hög kvalitet som styr valen. Här kan istället säkerhet vara viktigare, som när t ex när emulsion skall pumpas in till borrhål.

## Pumpar för allmän industri

### Leverantören med det breda sortimentet

Vi levererar pumpar till alla industriområden där vätskor hanteras.

Vårt breda sortiment av centrifugalpumpar och displacementpumpar gör att en pump som är optimal kan erbjudas för just ditt behov.

## Pumpar för läkemedelsindustrin

### Bredaste sortimentet till läkemedelsindustrin

Inom läkemedelsindustrin ställer man utomordentligt höga krav på hygieniska, exakta doseringar och flöden i sin produktion.

Därför är våra pumpar certifierade med avseende på hygien, exakthet och säkerhet. Våra pumpar fungerar exakt enligt specifikationerna. Detta säkerställer en hög produktkvalitet och en effektiv produktion. Därtill har Z & I's långa erfarenhet inom läkemedelsbranschen resulterat i en djuplodad kunskap om de krav som ställs av både myndigheter och branschen.

## Pumpar för VA och energi

### Kvalitet, service och applikationskunskap

Z & I var fram till 1980 Sveriges ledande leverantör av kompletta avloppsreningsverk. Tiden efter har vi specialiserat oss på att leverera pumpar, blåsmaskiner och kvarnar till reningsverken.

Inom energisektorn har vi levererat pumpar sedan början på seklet. Våra pumpar finns installerade i avloppsreningsverk, vattenverk, energiverk och biogasanläggningar. Samtliga produkter vi saluför är väl beprövade och respektive varumärke ledande inom respektive område.

## Pumpar för kemisk och petrokemisk industri

### Den bästa utrustningen från en kompetent och tillförlitlig leverantör

Vårt mål är att tillsammans med dig arbeta fram det bästa förslaget både tekniskt och ekonomiskt- inte sälja pumpar till varje pris.

I de flesta fall går det att lösa pumpfallen inom kemi- och petrokemiindustrin med rätt pumpar ur vårt sortiment. Om du inte brukar ringa till oss först, finns det all anledning att göra det nästa gång.



# Det är vi som hjälper dig välja rätt pumpar

Vi är certifierade enligt ISO 9001:2000 – Zander & Ingeström följer och uppdaterar kontinuerligt den internationella kvalitetsutvecklingen. Kunden ska känna att Z & I's produkter alltid håller högsta kvalitets- och säkerhetsklass.

Vår vision är att vara det bästa alternativet för kunden. Detta når vi genom samarbete, ansvar, kvalitet, engagemang och respekt. Visionen är väl förankrad i vår värdegrund tillsammans och genom ständiga förbättringar.

Vänd dig till respektive säljregion så hjälper vi dig eller till kundtjänst 08-80 90 00 alt. order@zeta.se



Försäljning Industri,  
region Mellan

Erik Nilsson  
Tel: 08-80 90 19  
erik.nilsson@zeta.se



Försäljning Industri & VA,  
region Norr

Robert Isaksson  
Tel: 08-80 90 32  
robert.isaksson@zeta.se



Försäljning Industri,  
region Sydväst

Mikael Zaar  
Tel: 08-80 90 06  
mikael.zaar@zeta.se



Försäljning Högtrycksteknik  
region Norr

André Hjärpe  
Tel: 08-80 90 97  
andre.hjarpe@zeta.se



Försäljning Högtrycksteknik  
region Syd

Mats Fredholm  
Tel: 08-80 90 96  
mats.fredholm@zeta.se



Försäljning VA,  
region Mellan & Syd

Matz Jansson  
Tel: 08-80 90 31  
matz.jansson@zeta.se



Försäljningschef

Torbjörn Pettersson  
Tel: 08-80 90 40  
torbjorn.pettersson@zeta.se



Försäljning Industri,  
region Sydost

Lars Cleréus  
Tel: 08-80 90 45  
lars.clereus@zeta.se



Produktchef

Thomas Nyström  
Tel: 08-80 90 04  
thomas.nystrom@zeta.se

# Elektriska pannor och genomströmningsvärmare

## Pannor och genomströmningsvärmare

Zander & Ingeström är sedan länge den ledande leverantören av stora och mindre elpanneanläggningar för värme- och ångproduktion. Under åren har vi levererat tusentals pannor från några enstaka kW till kompletta anläggningar på 150 MW. Med vår genomströmningsvärmare från Clage producerar vi varmvatten på ett energismart sätt. Förutom konsumentmarknaden, där typiska installationer är sommarstugor, passar Clage utmärkt in i pumpstationer.



### Hallsta Pappersbruk, Hallstavik

Sveriges största elektriska ångpanna är levererad.

Högspänningspannan är dimensionerad för 60 MW och har ett beräkningstryck på 32 bar. Hallsta pappersbruk har också sedan tidigare en ångpanna levererad av Z&I på 40 MW och totala effekten i ångcentralen är nu 100 MW vilket gör den till en av de största i världen. Förutom själva pannan har Z&I levererat el- och rörinstallation.



 CLAGE

### Clage genomströmningsvärmare

Med en genomströmningsvärmare uppnås en ekonomisk, ekologisk och hygienisk varmvattenförsörjning. Ström förbrukas endast när varmvatten tappas och det effektiva värmeelementet omvandlar tillförd energi till vattenvärme med en verkningsgrad på nära 100 %. Med en genomströmningsvärmare betalar du endast för det varmvatten du använder.

### Elektriska värmepannor ZVK

Värmepannan har ett effektområde mellan 6 – 1200 kW med en spänning på 400 V. Pannan har en styrning av effekten i mer än 30 steg.



### Elektriska ångpannor ZSB

Ångpannan har ett effektområde mellan 150 – 3200 kW med en spänning på 400/690 V. Ångpannan levereras komplett fabriksmonterad och provad före leverans. Dessutom är skräddarsydda lösningar möjliga.





# Det krävs två för att komma fram till en bra pumplösning

## Installationer

**Den ene är du** – med uppgift att investera i de pumpar som klarar sitt uppdrag på bästa möjliga sätt. **Den andre är en leverantör** med flera specialpumpar i sitt sortiment än någon annan och med expertkunskap om flödesproblematiken i just din bransch. **Den kontakten finner du hos Zander & Ingeström.**

Metsä Board AB, Husum

### Lång och säker drift i slamhydrolysen. →

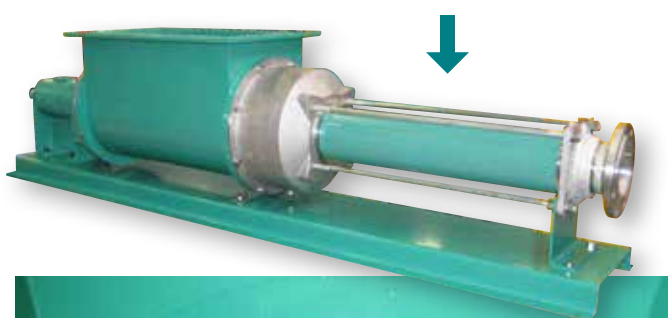
Netzsch NEMO-excenterskruvump pumpar över slammet med en flödeskapacitet på 30 m<sup>3</sup>/h till en speciell dekantercentrifug där slammet avvattnas och sörjer för ett jämt och pulsationsfritt flöde.



Leksand Vatten, Rättvik

### Kletigt och svårpumpat.

Netzsch torrslampumpar har ett väl tilltaget rektangulärt inlopp och är försedda med inmatningsskruv för att underlätta produktinmatningen. Produktrester hindras att sedimentera i pumphuset och sätta igen inloppet till rotorn/statorn. Snäv inbyggnad av matarskruven förhindrar "vallning" av viskösa pumpmedier. Dessutom når matarskruvens spets hela vägen in mot statoröppningen, vilket förbättrar fyllningsgraden.



Ansimag – teflonbelagd magnetpump.



Kemira Kemi AB, Helsingborg

### Där stålet sviker tar lining vid.

Kemira satsar på säker och snabb distribution av svavelsyra. Ansimag magnetdrivna centrifugalpumpar levererade av Zander & Ingeström var det självklara valet för pumpning av svavelsyra.



Knivsta Reningsverk

### KTH renar läkemedel.

Vid reningsverket i Knivsta, söder om Uppsala, har vi levererat en pumplösning till det första fullskaliga försöket att rena avloppsvatten från läkemedelsrester med hjälp av osmos. Målet var att få bort 95 procent av alla rester, i stället för 50 procent som tidigare. Anläggningen byggdes av forskare från KTH. Vår pumplösning hanterar extrema flödesvariationer på 40-620 m<sup>3</sup>/h från en fördelningsbrunn på 1200 mm.



Nynäs Refining AB, Nynäshamn

### Vägvinnande satsningar för framtiden.

Vår grundmurade erfarenhet och tekniska kompetens avgjorde när Nynäs Refining skulle investera i pump- och flödesteknik. Z&I levererade Vikings största kugghjulspump och Leistriz tvåspindelskruvump för transport av bitumen och nafteniska specialoljor.



Södra Cell, Mönsterås

### Packat å klart med dubbeltätning i lobrotorpumpen.

Z&I har levererat tre SSP Lobrotorpumpar till industnningen (lutkokeriet) där bl a harts och lignin frigörs genom tillsättande av tunnlut. En restprodukt är sulfatsåpa som sedan transporteras till tallojekokeriet för utvinning.



Fortum Värme, Stockholm

### Utnyttjar produktionsresurserna maximalt.

Z&I har levererat KPS-pumpar till fjärrvärme och fjärrkyla näten i Stockholm. Pumparna kännetecknas av fantastiskt bra verkningsgrad vilket leder till effektivare energianvändning. De största pumparna på 4000 m<sup>3</sup>/h mot 8 bars mottryck förbinder norra sidan av Stockholm med den södra sidan och flödesriktningen kan vändas.



# Tekniskt know-how och vinnarlösningar!

## Installationer

Zander & Ingeströms framgångsrika pumpapplikationer finns i en lång rad industriföretag, i Sverige och utomlands. Mångfald och service är vår styrka. Det finns alltid en lösning på ett applikationsproblem – standard eller skräddarsydd.

Vårt mål är att tillsammans med dig jobba fram det bästa förslaget både tekniskt och ekonomiskt – inte att sälja pumpar till varje pris. I 95 fall av 100 går det att lösa pumpapplikationerna med rätt pumpar ur vårt sortiment.



Carlfors Bruk, Husqvarna

### Högt tryck i pumpen.

Carlfors Bruk producerar atomiserat aluminiumpulver och flingformigt pulver för industriella ändamål. Färg, sprängämnen, plastprodukter och lättbetongblock är några exempel på användningsområden.

För att pumpa mediet använder Carlfors Bruk **Sandpipers tryckluftdrivna membranpumpar** levererade av Z&I. Heavy Duty-pumpar som håller för trycket när smeten av aluminium och lacknafta pressas in i filterpress med upp till 11 bars tryck.



Sundets reningsverk, Växjö

### Transportabel biogasanläggning testar ren och grön energi!

Z&I går i bräschen för framgångsrik biogasframställning då vi fick förtroendet att leverera **Netzsch NEMO-pumpar** och en **kvarn** till den mobila testanläggningen för biogasforskning. Bakgrunden till projektet i Växjö är att testa tvåstegsrörning och energieffektiv hygienisering för att utvinna mer biogas ur avloppsslam.



Stockholm Vatten, Norrort, Stockholm

### Säker drift i pumpstationerna.

Totalt omfattade projektet 6 st **horisontellt dubbel-sugande split-case pumpar** av fabrikat APEX, samtliga pumpar i samma storlek. Vid upphandlingen lades stor vikt vid verkningsgraden på pumparna för att hålla ned energiförbrukningen så mycket som möjligt.



Univar, Malmö

### Kapslade och explosionssäkra pumpar pallar för trycket.

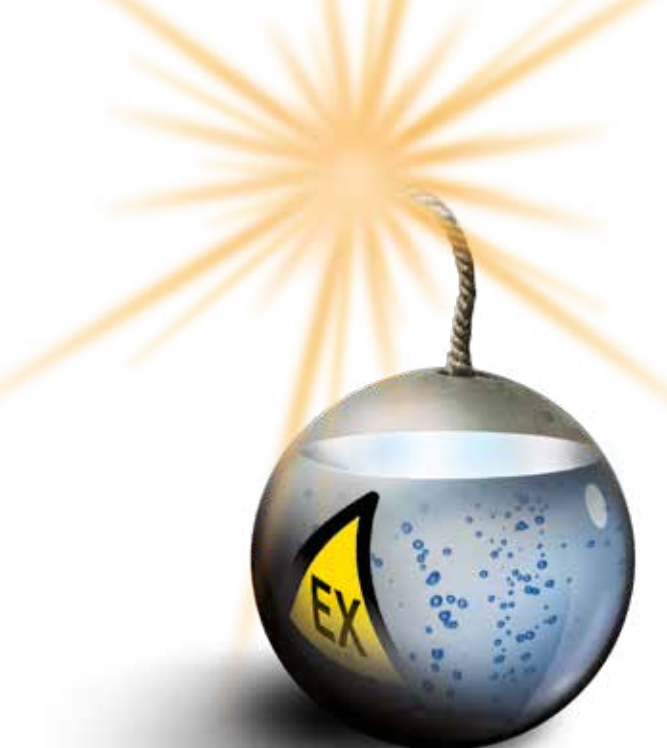
Över 20 år har Univar AB, som hanterar och blandar olika kolväten till slutprodukter, samarbetat med Z&I. Z&I har levererat Vikings **kugghjulspumpar** som håller för de höga kraven på en säker miljö. Pumpaggregaten är explosionsklassade vilket betyder att motor och pump inte avger gnistor. Pumparna har också den egenskapen att de är reversibla. Detta tack vare dubbla säkerhetsventiler. Kugghjulspumpen klarar också torrkörning till en viss del och är självsugande.



AstraZeneca, Södertälje

### Magnetdrivna pumpar gör hjärtmedicinen effektivare.

Driftsäkerheten är en av orsakerna varför man valde Z&I **Magnetpumparna** från HMD. Magnetpumparna har ingen axeltätning och systemet är därför helt slutet. Läckage får överhuvudtaget inte förekomma i anläggningens ATEX-miljö. Tack vare det ringa underhållet och minimala slitaget kan pumparna köras dygnet runt.



Fortum, södra Stockholm

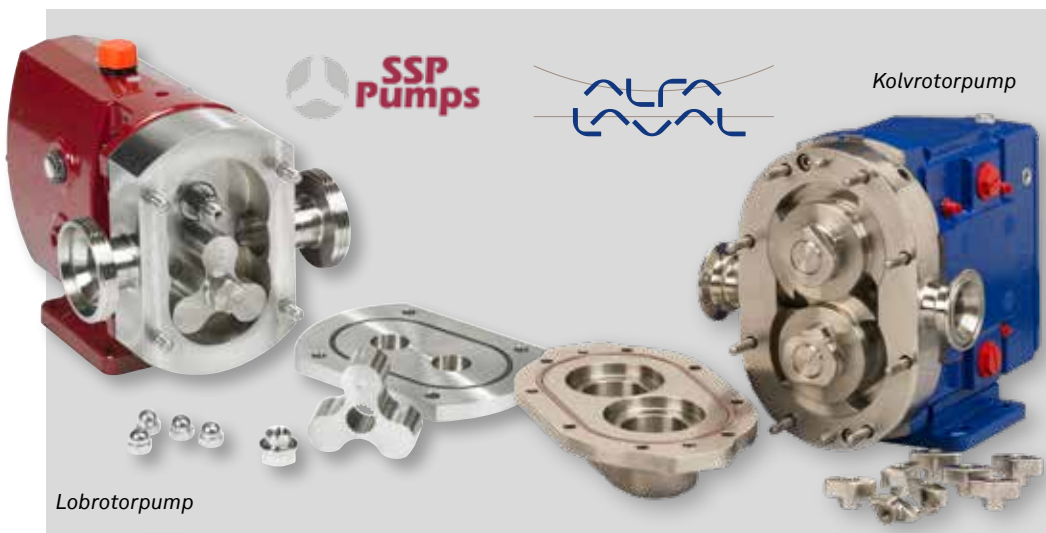
### Kostnaderna sänks och temperaturen höjs.

Z&I har levererat två stycken prisvärda Kenflo **centrifugalpumpar** för pumpning av det miljöklassade biobränslet tallbecksolja. Driftsäkra pumpar som gör sitt jobb dygnet runt, 365 dagar om året.



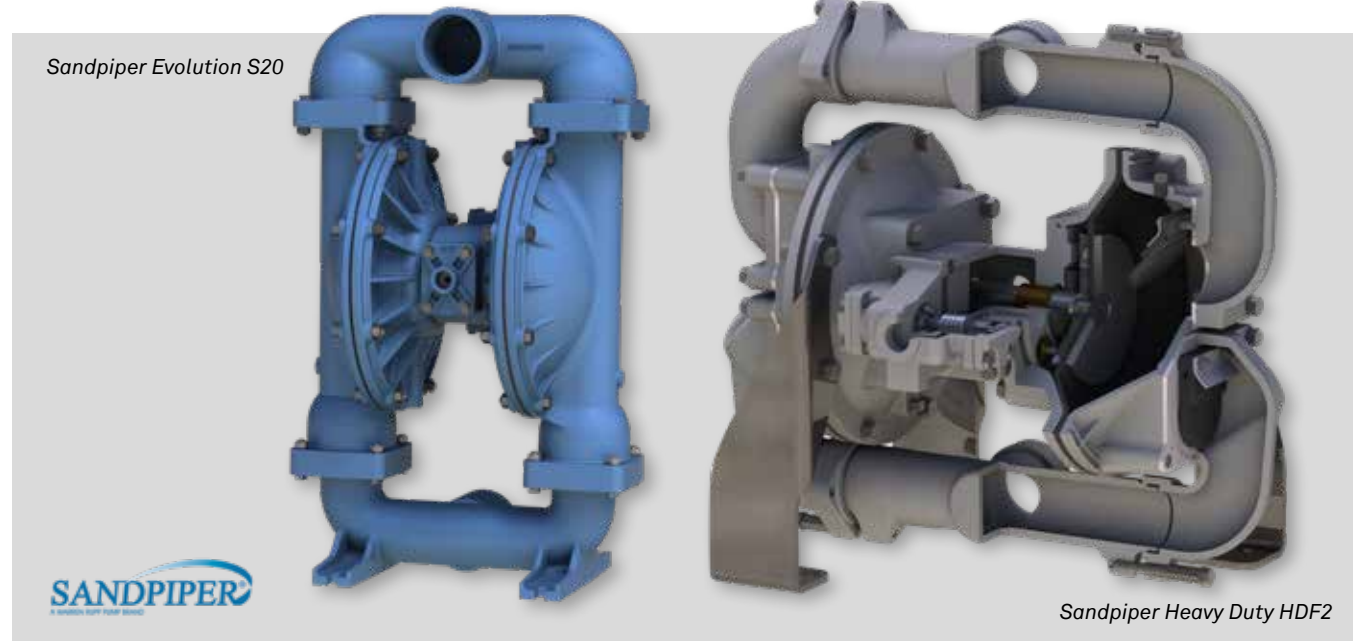
# Alltid rätt pump för dina applikationer

## Displacement pumps



### Lobrotor pumpar/ Kolvtoror pumpar

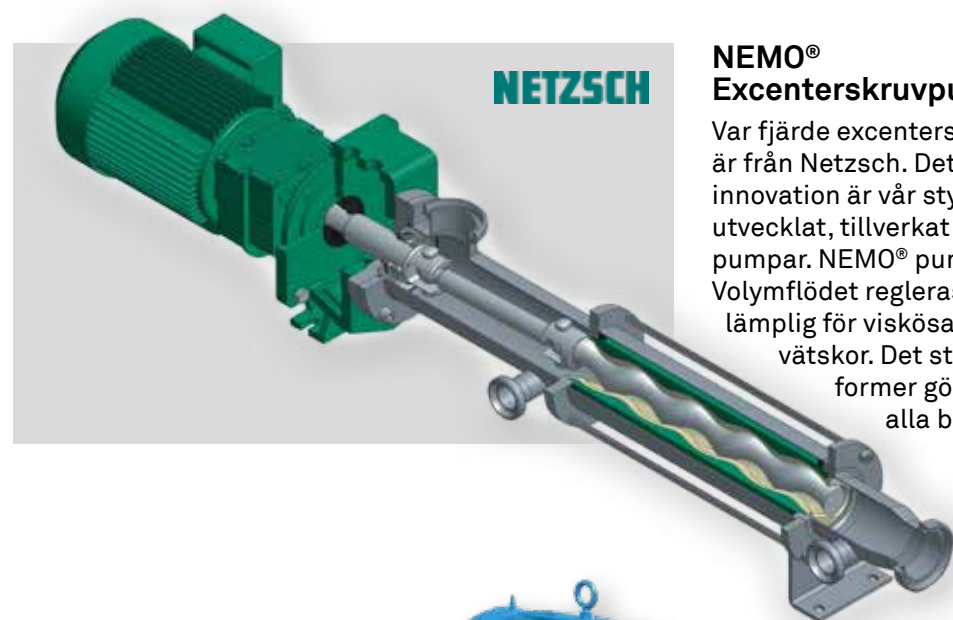
För skonsam pumpning av låg- och högvätskösa vätskor. Pumpen möter de högsta hygienkritiska krav som finns inom bioteknik, livsmedels- och läkemedelsindustri. Pumpen är även lämplig för att pumpa oljor och såpa.



### Tryckluftdrivna membranpumpar

Sandpiper Evolution har samma inbyggnadsmått som tidigare men är nu väsentligt energieffektivare. Konkret betyder detta att den nya versionen arbetar tystare, med mindre slitage och ökad livslängd. Det betyder också att kunden kan välja en mindre pumpstorlek för att utföra samma arbete.

För extremt svåra applikationer används med fördel vår klassiska membranpump med klaffventiler, se bild ovan. Sandpipers Heavy Duty modeller är marknadens mest flexibla membranpumpar och finns även med kulventiler som kan placeras i tre olika lägen; nedre, sido- samt toppläge.

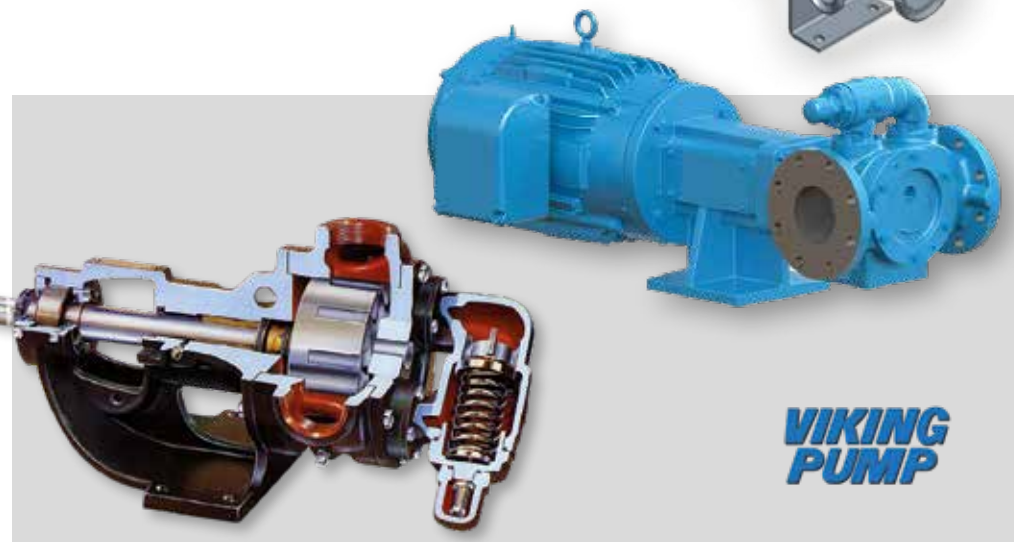
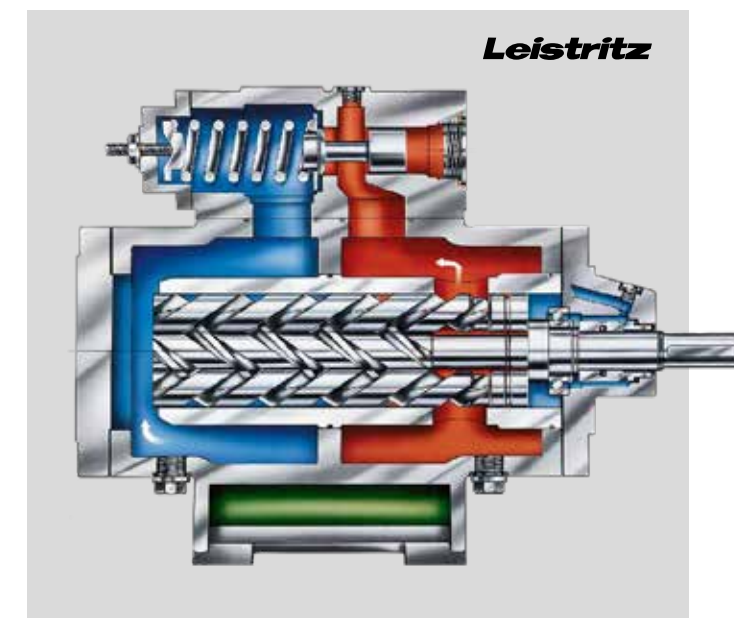


### NETZSCH NEMO® Excenterskruvpumpar

Var fjärde excenterskruvpump som säljs i världen är från Netzsch. Detta är inget överraskande då innovation är vår styrka. I mer än 50 år har Netzsch utvecklat, tillverkat och marknadsfört excenterskruvpumpar. NEMO® pumpen har mycket god sugförmåga. Volymflödet regleras enkelt med varvtalet. Särskilt lämplig för viskösa, slitande samt partikelbemängda vätskor. Det stora utbudet av material och bygghäpformer gör att NEMO® pumpen används i alla branscher.

### Leistritz skruvpump

Pumpen används som transport- och tryckhöjningspumpar för oljor eller oljeliknande vätskor. Det breda programmet fördelat på 5 olika pump typer ger möjlighet att pumpa både rena och förorenade vätskor, liksom korrosiva och slitande vätskor beroende på utförande och material.



### Viking kugghjuls- pumpar

Har endast två roterande delar, en rotor med invändig kuggning och ett i rotorn excentriskt placerat medlöpande kugghjul med utvändig kuggning. Pumpen har mycket goda självsugande egenskaper, ger ett närmast pulsationsfritt flöde och kan köras i valfri rotationsriktning.



### Putzmeister kolvpump

Pumpen är avsedd för mycket svårpumpade medier med TS-halter upp till 80 % och partikelinneslutningar upp till 80 % av kolvdiametern. Typiska medier är oljeslam, avloppsslam, kolpulver, biologiskt och annat avfall. Den slutna rörtransporten är ett miljövänligt alternativ som eliminerar påverkan på omgivningen i form av föroreningar p.g.a. spill eller läckage, jämfört med transport av media i öppna system.

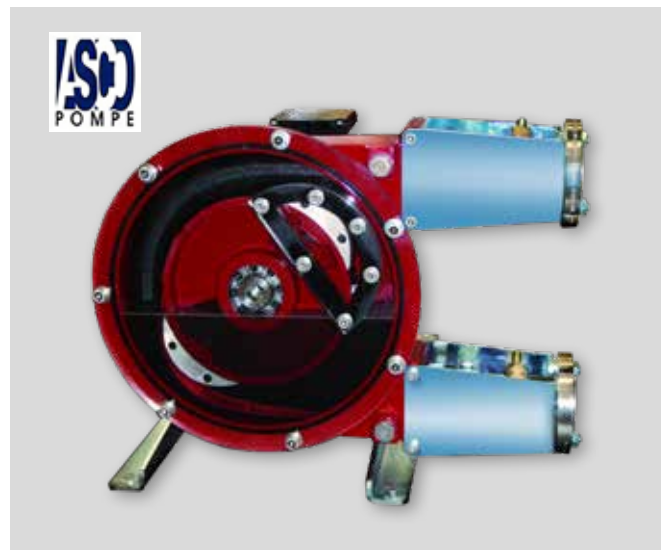


## Displacement pumps



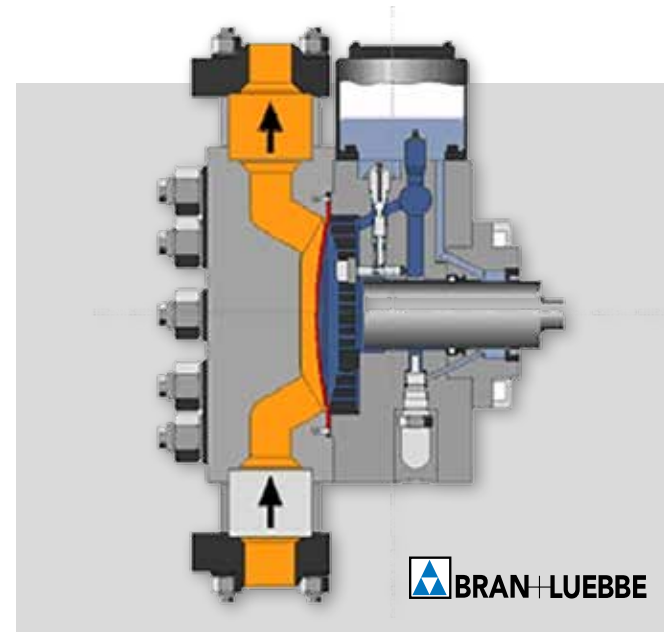
### Bran + Luebbe driftklara doserstationer

Nu kan du snabbt och enkelt beställa din egen doserstation. Välj bland standardstationer eller skräddarsy efter behov. I standardutförandet ingår pump, tank, sugledning med bottenventil samt en manuell omrörare. Med alla tillbehör och alternativ som finns att välja mellan skapar du själv din egen doserstation, exakt anpassad efter dina behov, krav och önskemål. Välj mellan fem tankstorlekar 60 – 500 liter.



### Valisi slangpumpar

Pumpen är självsugande, tätninglös och torrkörningssäker. Den är även lätt att rengöra, eftersom den kan köras reversibelt. Det är fördelar som gör slangpumpen till ett mycket bra alternativ när det gäller applikationer där hygien är av största vikt. SMS, DIN, Tri-clamp eller slangkoppling är alternativa anslutningar.



### Bran + Luebbe kolv/kolvmembran pump

Pumpen används idag inom alla industriella processer där vätskor doseras och blandas, från den enklaste doseringen av ett vätskeflöde till datorstyrda produktionsanläggningar. Användningsområdet täcker allt från en enkel pump till ett komplett doseringssystem. Flödesområdet sträcker sig från några liter per timme till ca 50 000 liter/h med systemtryck upp till 3000 bar.

## Z & I har flest applikationer...

### Centrifugal pumps



#### Edur LUB

Vertikalt uppställd cirkulationspump med horisontellt in- och utlopp för vattenförsörjning i tex fastigheter och fartyg. Spar installationsutrymme tack vare kompakt design.



#### Kenflo KPS

KPS är flödesmässigt vår största pump med ett maxflöde på ca 25.000 m<sup>3</sup>/h. Pumparna används med fördel i t.ex. bevattnings-, avlopps-, eller kylanläggningar. Pumpen har ett speciellt nydesignat pumphjul för att ge lägre pulsationer.



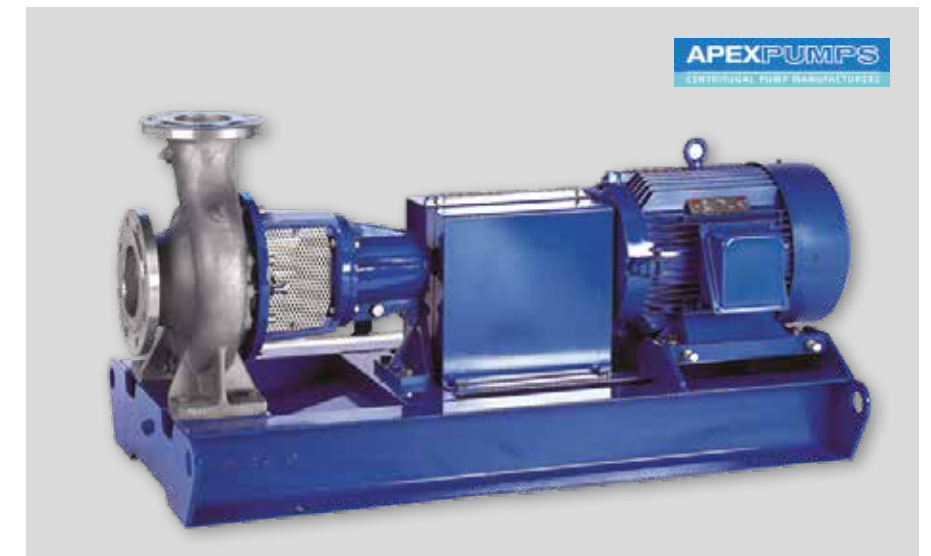
#### Edur CB

Kortkopplad centrifugalpump för all typ av industri. Tack vare pumpens design behövs ingen uppriktning av aggregatet.



#### Edur FUB

Kortkopplad centrifugalpump med friströmshjul för transport av vätskor innehållande fasta föremål eller suspensioner, exempelvis slam, kalk eller köldmedia innehållande metallspån. Används med fördel då vätskan är känslig för bearbetning.



#### Apex Kemi- och vattennorm

ISF är med sina många material och tätningalternativ det självklara valet vid svåra applikationer inom kemisk industri. Pumpen tillverkas i enlighet med ISO 2858/DIN 5199. TD är en pump med axiellt inlopp och vertikalt utlopp och kan erhållas i ett stort antal olika storlekar. Pumpen är lämplig för saltvatten, lösningsmedel, dricksvatten eller luftkonditioneringsanläggningar.



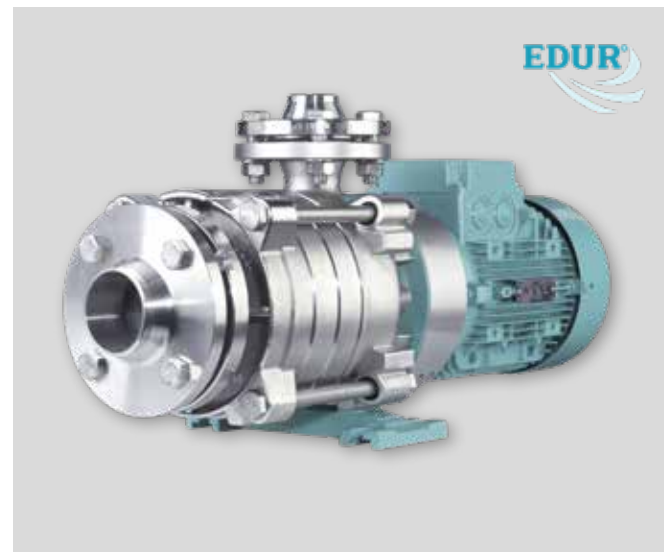
# ... och störst kapacitet

## Centrifugalpumpar



### Alfa Laval

Du ser dem överallt – installationer i hygienisk och sanitär miljö. Kompakta, direktdrivna centrifugalpumpar med rostfri skyddskåpa över elmotorn. Vill du ha öppet eller slutet hjul? SMS, DIN eller Tri-clamp? Allt finns, det är bara att specificera pumpen du behöver.



### Edur LBU

Högtryckspump för allmän vattenförsörjning, bevattning, tryckhållning samt tvättanläggningar och matarvattensystem. Extremt god sugförmåga med NPSH värden ned till 0,5 meter.

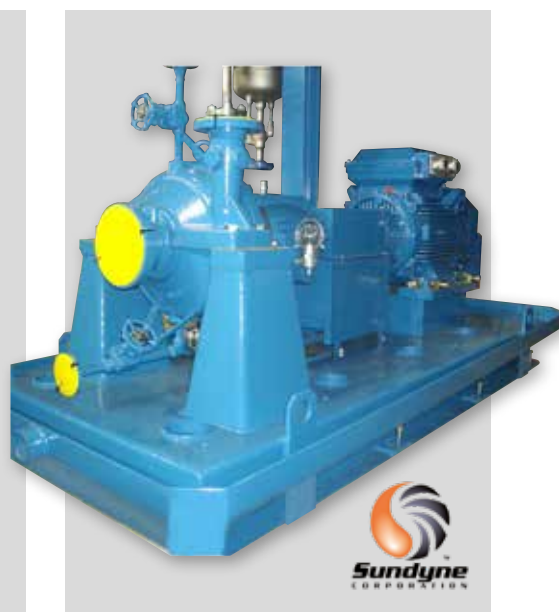


### Fybroc

Glasfiberarmerade pumpar för riktigt tuffa driftfall. Dessa kan också levereras med magnetdrift. Pumpen har utmärkt korrosionsbeständighet mot de flesta syror, t.ex fluorvätesyror samt lösningsmedel, blekmedel och saltlake.

### Sunflo

P-serien används där det finns behov av höga tryck vid måttliga flöden. Den används idag inom pappers-, kemisk- och gruvindustrin. Typiska funktioner är högtrycksspolning, vira- och filtsprits, matarvatten samt glödskalsspolning.



### Sundyne Marelli

SMK OH2 är pumpar normerade enligt API 610. De är avsedda för tung kontinuerlig drift. Typiska användningsområden är petrokemisk industri med heta och korrosiva medier.



### Greenpumps

Detta sortiment av magnetdrivna lamell-, turbin- och centrifugalpumpar erbjuder läckagefria pumpar för små flöden i kombination med medelhöga tryck. Greenpumps är specialiserade på pumpar inom vattenbehandling, farmaci, kemi, petrokemi samt raffinaderiapplikationer.



### Sundyne

Sundyne är centrifugalpumpar i överensstämmelse med API 610. Enstegsutförande och hög rotationshastighet ger kompakt utförande och bättre prestanda än konventionella högtryckspumpar.



### Ansimag

Magnetdriven pump där de vätskeberörda delarna är invändigt belagda med fluorpolymer (lining) och är därför lämplig för starkt korrosiva vätskor och där pumpar i metall ej kan användas.



### HMD-GSI

Magnetdriven pump i enlighet med ISO 2858. GSI levereras på bottenplatta och kan liksom lillasystemen GTI användas till att pumpa kolväten, lutar, explosiva vätskor. Denna pump klarar även ett visst innehåll av föroreningar och partiklar.



### Lutz fatpumpar

Lutz levererar helhetslösningar. Oavsett om ni önskar ett komplett pumpset eller en kundanpassad lösning kan vi erbjuda ett passande alternativ för de flesta applikationer för tömning av fat eller behållare. Ett brett utbud av matchande tillbehör garanterar effektiv, noggrann och säker drift inom alla områden. Lutz B200 är vår kompakta containerpump vilken ansluts direkt i behållarens bottenventil.





# Robusta och smarta produkter för vatten och avlopp

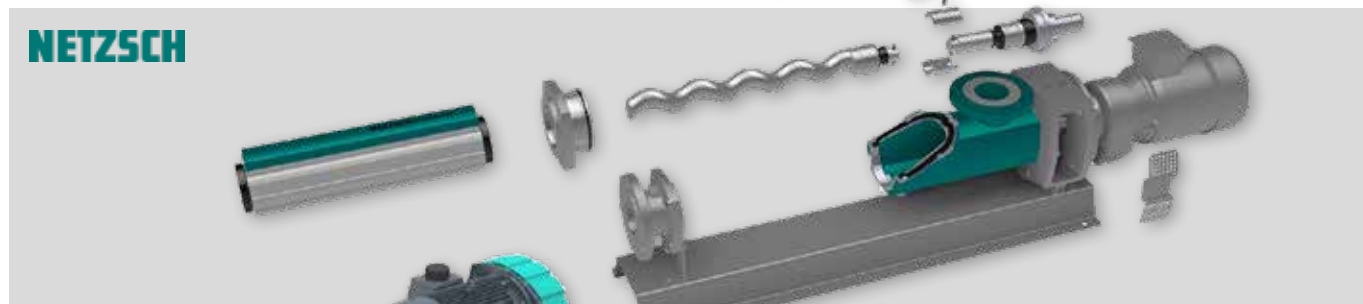
## Vatten & Avlopp

### FranklinMillers riktiga kvarnar för tuffa jobb

Med FranklinMiller väljer du ur ett brett spektrum av ändamålsenliga processutrustningar. Kvarnarna tar ett steg uppåt kvalitetsmässigt då de har sitt ursprung inom industriell malning. Förutom att kvarnarna är tuffa och kraftfulla erbjuder de ett större utbud av skräddarsydda lösningar som passar just din applikation.

### Nemo Full Service In Place utan kompromisser

NEMO FSIP är världens enda excenterskruvpump där alla slitagedelar byts med pumpen kvar i rörsystemet med opåverkad tryck- och flödeskapacitet.

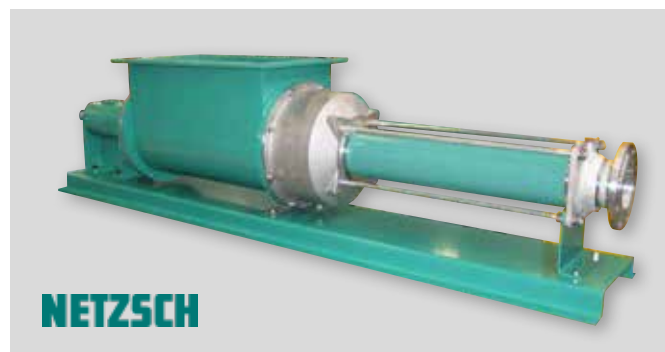


IFD 2.0 – tvådelad stator med ökad livslängd och enklare service



### Netzsch Tornado® T2 – en ny generationen lobrotorpumpar

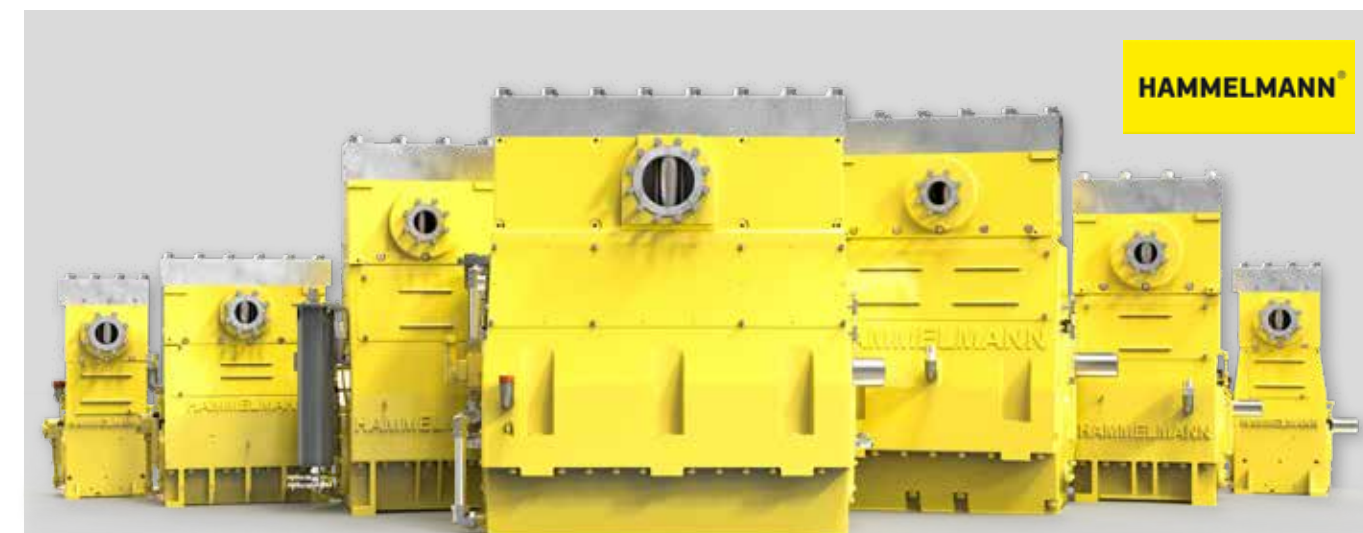
Pumpen kräver ingen växelolja, är lågpulserande, slitstark, kräver inga justeringar och är mycket enkel att underhålla och serva. Konceptet att kombinera slitagestyrkan hos metallrotorn och gummistatorn på en excenterskruvpump med den traditionella lobrotorteknologin visar sig vara en fantastisk teknisk innovation för pumpen. Samtliga delar är ytterst enkla att underhålla utan att du behöver demontera rörledning- ar eller koppla bort någon enhet.



### Nemo SF – torrslampump med lägre slitage och mindre valvbildning

Inmatningskruven är uppbyggd med en distans från kopplingsstången. Skruven går ända in i matningskammaren och har samma pumpkapacitet som rotor/stator. Slitaget i kammaren blir mindre och valvbildningen likaså, vilket annars är välkända problem inom torrslampumpning. Den syrafasta matningskammaren kan demonteras. På så sätt kan den främre kopplingen, plus hela rotorn, bytas utan att inloppstråget demonteras. Pumpen drar ca 10% mindre effekt än med tidigare skruv.

# Högtryckspumpar och högtrycksslangar



Släpvagn med dieseldriven pump



Vattenblästring



Tankrengöring



Parkers högtrycksslangar



### Hammelmanns högtryckspumpar

Pumparna har en kompakt design med tillförlitlig drift. Vi kan erbjuda en stationär eller mobil installation beroende på applikation och önskemål. Med elmotor eller dieselmotor.

### Parker högtrycksslangar

I vår egen verkstad monterar och trycktestar vi högtrycksslangar från Parkers sortiment som klarar upp till 4000 bar. Vi erbjuder snabb leverans, stor flexibilitet av anslutningar och valfria längder.



# Är Zander & Ingeström ditt val? Här är några som har valt oss.

AAK SWEDEN

AKZO NOBEL

ALFA LAVAL

ASTRAZENECA

BECKER INDUSTRIAL COATINGS

BIAB ENTREPRENAD

BILLERUDKORSNÄS

BOLIDEN MINERAL

BOREALIS

CHEMATUR ENGINEERING

DELETE SERVICE

DOKA SVERIGE

DOMSJÖ FABRIKER

FLINT GROUP SWEDEN

FORCIT SWEDEN

FORTUM

FORTUM WASTE SOLUTIONS AB

EPIROC ROCK DRILLS

GE HEALTHCARE

GOODTECH

GRYAAB

HOLMEN PAPER

IFÖ SANITÄR

JOHN BEAN TECHNOLOGIES

KEMIRA KEMI

KEMWELL

KRATON CHEMICALS

KRISTANSTAD BIOGAS

KÄPPALAFÖRBUNDET

LESSEBO BRUK

LKAB

LKAB KIMIT

LÄCKEBY WATER

MALMBERG WATER

METSO MINERALS

METSÅ BOARD SVERIGE

MITTSVERIGE VATTEN

MÅLARENERGI

NYNÄS REFINING

ORICA MINING

ORKLA FOODS

PREEM PETROLEUM

REVEX

SANDVIK

SCA

SCANIA

SHERWIN WILLIAMS SWEDEN

SIEMENS

SMURFIT KAPPA KRAFTLINER

SOLENIS SWEDEN

SPENDRUPS

STOCKHOLM VATTEN

STORA ENSO

SWEDWOOD

SVENSK BIOGAS

SÖDRA CELL

TEKNISKA VERKEN I LINKÖPING

TELGE ENERGI

TETRA PAK

TIKKURILA SVERIGE

TOMAL

UNIVAR

VALMET

VEOLIA SWEDEN

WATER JET SWEDEN

WÄRTSILÄ SWEDEN



A PART OF CHRISTIAN BERNER